



分析证明书

PCB-亚老哥儿 鉴定质控样

产品编号: QCO-003
批号: D0424
生产日期: 2024-04-03
分析日期: 2024-05-17

保质期: 2027-04-30
基质/溶剂: 甲醇
危害: 刺激、易燃

项目	能力验证 统计值 ug/L	确认值 ug/L	接受区间 ug/L
PCB-1016	0	0 ± 0.000	0 - 0
PCB-1221	0	0 ± 0.000	0 - 0
PCB-1232	0	0 ± 0.000	0 - 0
PCB-1242	0	0 ± 0.000	0 - 0
PCB-1248	1.02	1.11 ± 0.010	0.111 - 1.22
PCB-1254	0	0 ± 0.000	0 - 0
PCB-1260	0	0 ± 0.000	0 - 0
以十氯联苯计	1.85	1.85 ± 0.017	0.185 - 3.70

该质控样品配制过程符合 ISO9001, ISO17025及 ISO17034 认证
接受区间根据当前美国能力验证行业标准设置
能力验证统计值 为 剔除不合格回报值后的实验室间能力验证结果统计值
该样品可用于: 方法验证、检测极限研究、能力验证等

包装、储存及使用说明

该样品以安瓿瓶熔封包装, 需15-30°C保存。

1000mL A 级容量瓶中加入 950mL 试剂水
启封并准确移取1.0mL浓缩液至容量瓶中
定容并混匀
所得即为要分析的样品

溯源

原料: 分析项目原料选用可用的最高纯度原料用于配制该样品。如有相应的 NIST标准物质可用, 原料纯度及不确定度会与其对照分析校验

天平: 所有天平按ISO17025校准实验室认证要求每季度校准一次, 溯源至NIST。所有天平每天按照内部标准操作程序查验, 查验所用砝码按17025认证要求每年校准一次。

温度计: 所有温度计溯源至 NIST, 每年校准一次

玻璃器皿: 此样品配制过程中涉及的所有玻璃器皿为 A 级。所有玻璃器皿启用前经过内部标准操作程序校验。移液器按17025认证要求每月校准一次。

均匀性/稳定性/保质期

该标物生产过程中已充分混匀。批次均匀性按要求随机取样分析建立。该标物稳定性基于短期及长期对确认浓度的监测结果。保质期基于长期监测结果确保保质期内有效

不确定度

不确定度为 95%置信区间扩展系数 K=2.

Ewart Morris

Ewart Morris, Inorganics Technical Manager

Quentisha Forrester

Quentisha Forrester, Quality Lead

配制实验室及资质: nsilabsolutions

ISO 9001:2015 UL Registered Firm - Certificate # 10002343 QM15



ISO 17034:2016 - Certificate AR-1571



ISO/IEC 17043:2010 - Certificate AP-1693



ISO/IEC 17025:2017 - Certificate AT-1690